

DIABLES À BOUTEILLES



150 KG

Diabes d'atelier à élévation assistée

Vidéo



Fonctionnel, ergonomique et sécurisant, le diable bloc-bouteille® est doté d'un système breveté d'élévation assisté réduisant les efforts liés à la manutention de bouteilles de gaz.

- Convient pour différents diamètres de bouteilles grâce au mât de levage réglable en hauteur.
- Hauteur de levée permettant de poser ou de retirer une bouteille d'un poste à souder.
- Prise directe de la bouteille au sol sans la soulever.
- Béquille de maintien facilitant le déplacement. Confort de roulage grâce à ses grandes roues.
- Produit livré avec plaque de firme et notice technique.

Modèle à sangle :

- Serrage manuel de la bouteille.
- Support inclinable pour un meilleur guidage de la bouteille.

Modèle à mâchoire :

- Serrage et desserrage automatique à l'élévation et à la descente de la bouteille.
- Écartement des mâchoires réglables pour s'adapter à la taille de la bouteille.



815 000 712



815 000 713



Écartement des mâchoires réglable.

ZOOM



Décollage de la bouteille par action du treuil

| Référence | Modèle | Ø maxi bouteilles | Roues/Roulettes | Ø Roues/Roulettes | Hauteur mât de levage | Dimensions HT (LxPxH) mm | Poids kg |
|-------------|------------|-------------------|-----------------|-------------------|-----------------------|--------------------------|----------|
| 815 000 712 | À sangle | 100 à 300 | CC | 300/125 | Min : 1070 | 554 x 770 x 1212 | 25 |
| 815 000 713 | À mâchoire | 200 à 300 | | | Max : 1370 | | |

CC : caoutchouc

